



环保化学镀镍产品

产品名称

HN-GP(01)环保高磷化学镀镍工艺

镀液组成及操作工艺

HN-GP(01)A	60毫升/升
HN-GP(01)B	200克/升
镍含量	4.5 ~ 5.6克/升
温度	80 ~ 90℃
pH值	4.4 ~ 5.0
含磷量	> 10%
颜色	类似不锈钢打磨后的半光亮色泽
过滤	连续过滤
沉积率	8 ~ 15 微米/小时
延展性	180o屈曲试验合格 (MIL-C-26074B军方标准)
镀液负载量	0.5 ~ 2.5平方分米/升
密度	7.75 ~ 7.85克/立方厘米
硬度	镀后: 500-600 HV0.1热处理至 400℃ 维持 60分钟: 900-1000 HV0.1

• 补充方式:

HN-GP01A和HN-GP01B用于开缸, HN-GPA和HN-GPC用于补充。HN-GP01A和HN-GP01C是按1: 1来补加。每提高1克/升镍含量, 需添加11毫升/升的HN-GP01A及11毫升/升的HN-GP01C, 以补充消耗的相应成分。

用途和特性

- 1、镀层延展性高, 对不同基体均有良好的结合力;
- 2、镀层含磷量高,耐蚀性能好;
- 3、镀层延展性高; (重复)
- 4、镀层可通过浓硝酸浸蚀测试。
- 5、独特的添加剂系统, 可延长镀液的工作寿命;
- 6、金属杂质容忍度极高;
- 7、镀液稳定, 容易操作控制;
- 8、可于操作温度下添加补充; 适用于滚镀及挂镀操作。



广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 I.M.T.[®] 广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地: 广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部: 广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱: 253@highnic.com.cn
- 传真: 0757-85788328-0
- 电话: 0757-85768255