



塑料电镀前处理产品

产品名称

HN-736活化剂

镀液组成及操作工艺

HN-736活化剂	3-7毫升/升
氯化亚锡	3-5克/升
盐酸(36%)	250-300毫升/升
温度	20-35℃
时间	2-6分钟
搅拌	轻微的机械搅拌
过滤	循环过滤, 只可用非金属滤泵

用途和特性

- 1、活化性能稳定, 使用寿命长。
- 2、可作为诱发化学沉镍或化学沉铜的催化剂。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地: 广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部: 广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱: 253@highnic.com.cn
- 传真: 0757-85788328-0
- 电话: 0757-85768255