



塑料电镀前处理产品



产品名称

HN-715 中和剂



镀液组成及操作工艺

HN-715中和剂	40-60 ml/L
盐酸 (37%)	20-30 ml/L
温度	30-50 °C
时间	0.5-5 min



用途和特性

- 1、用于中和附在工件和挂具表面的六价铬残留。
- 2、可以将六价铬还原为三价铬，防止六价铬污染后序槽液而造成后序槽液的失效，能有效地降低或消除塑料件及挂具上因残留六价铬而导致的漏镀现象。



广东高力集团
HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255