



塑料电镀前处理产品

产品名称

HN-710 膨胀剂

镀液组成及操作工艺

HN-710膨胀剂	300-400mL/L
硫酸	6-10g/L
温度	55-70 °C
时间	2-10分钟

用途和特性

- 1、专门用于特殊性塑料如含高PC工件的预粗化。
- 2、处理后的塑料表面亲水性更佳，有利于后道铬酸粗化溶液产生更加均匀的腐蚀，使塑料表面获取均匀的粗化效果和化学镀的良好结合力。



广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 I.M.T.[®] 广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255