



# 除油产品

## 产品名称

HN-E10 电解除油粉

## 镀液组成及操作工艺

### • 钢铁件：

HN-E10	40 ~ 80克/升
温度	30 ~ 70℃
时间	0.5 ~ 5分钟
电流密度	3 ~ 8A/dm <sup>2</sup>

### • 铜及铜合金：

HN-E10	40 ~ 60克/升
温度	25 ~ 40℃
时间	20 ~ 60秒
电流密度	1 ~ 3A/dm <sup>2</sup>

## 用途和特性

- 1、适用于各种碳钢、合金钢、铜及铜合金的电解除油。
- 2、除油性能好，乳化能力强，工件出槽时不会二次污染。



★★★★★  
**广东高力集团**  
HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**  
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255