



铝合金/铝轮毂专业前处理产品



产品名称

HN-526 铝轮毂专用化学除油粉



镀液组成及操作工艺

HN-526	20 ~ 40克/升
温度	40 ~ 60℃
时间	2 ~ 6分钟
搅拌	温和的空气搅拌或适当抖动



用途和特性

- 1、专为铝合金件除油而设计，不伤基体。
- 2、除油速度快，容易清洗，主要用于热浸除油。
- 3、具有强乳化力，油污容忍量极高。



广东高力集团
HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255