



铝合金/铝轮毂专业前处理产品

产品名称

HN-220铝轮毂专用弱腐蚀剂

镀液组成及操作工艺

HN-220	30 ~ 50克/升
温度	20 ~ 50℃
时间	15 ~ 60秒

用途和特性

- 1、去除工件表面的氧化膜及油膜，形成一层均匀的砂面，有利于后续工艺良好结合力的形成。
- 2、腐蚀速度均匀，不会造成局部侵蚀，特别适合铝轮毂的弱腐蚀处理。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255