



铝合金/铝轮毂专业前处理产品

产品名称

HN-130铝合金酸性除垢剂

镀液组成及操作工艺

HN-130	150 ~ 250毫升/升
浓硫酸 (CP级)	65 ~ 75毫升/升
温度	16 ~ 38℃
时间	0.5 ~ 2分钟
置空时间	<15秒
PH值	1 ~ 3

用途和特性

- 1、用于铝及铝合金的除垢工序，可获得均匀致密的表面，加强后继镀层的结合力。
- 2、不含硝酸及铬酸。
- 3、工作时不会放热及不会释放NOX气体。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255