



铜锡合金电镀产品



产品名称

HN-YS无氰黄铜锡电镀工艺



镀液组成及操作工艺

焦磷酸钾	250 ~ 450克/升
焦磷酸铜	15~ 25克/升
焦磷酸亚锡	1~ 3克/升
开缸剂HN-YSM	15~ 25ml/l
温度	15~ 30℃
PH值	8.0~ 9.0
阴极电流密度	0.4~ 2.0安培/平方分米
阳极	电解铜阳极
沉积速率	于1 A/dm ² 下，每3分钟沉积约1μ m
搅拌方法	均匀地空气搅拌
过滤	连续5um循环过滤
镀槽	内衬塑料的钢槽或者塑料槽



用途和特性

- 1、镀液完全不含氰化物，安全环保；
- 2、镀层均匀，呈现金黄色，且可通过调节铜锡比例对镀层色泽进行调节；
- 3、适合于挂镀和滚镀，既可做预镀又可作加厚镀层及装饰镀；
- 4、镀层细致、柔软、无空隙，对各种基材附着力极好；
- 5、镀液极其稳定，单一添加，效率高，电流密度宽。



★★★★★
广东高力集团
 HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
 SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255