



铜锡合金电镀产品



产品名称

HN-WS无氰白铜锡电镀工艺



镀液组成及操作工艺

焦磷酸钾	200 ~ 300克/升
磷酸铜	12 ~ 20克/升
焦磷酸亚锡	10 ~ 14克/升
开缸剂HN-WSM	15 ~ 25ml/l
温度	15 ~ 30℃
PH值	8.0 ~ 9.0
阴极电流密度	0.4 ~ 2.0安培/平方分米
阳极	电解铜阳极
沉积速率	于1 A/dm ² 下，每3分钟沉积约1μm
搅拌方法	均匀地空气搅拌
过滤	连续5um循环过滤
镀槽	内衬塑料的钢槽或者塑料槽



用途和特性

- 1、镀液完全不含氰化物，安全环保。
- 2、镀液完全不含重金属（铅、镉、汞等）、PBB、PBDE等有毒物质，符合RoHS要求。
- 3、焊接性能极佳。
- 4、镀层结晶细致，光亮度好，颜色光泽可媲美光亮镍。
- 5、工艺稳定，操作容易，滚镀或挂镀皆宜。
- 6、适用于一般首饰电镀及耐磨手机配件、电子通讯零件产品及连接器等。



★★★★★
广东高力集团
 HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
 SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255