



铜锡合金电镀产品



产品名称

HN-BS光亮白铜锡电镀工艺



镀液组成及操作工艺

	挂镀	滚镀
氰化亚铜	9 ~ 12g/l	9 ~ 12g/l
氰化钠	45 ~ 55g/l	45 ~ 55g/l
锡酸钠	50 ~ 60g/l	50 ~ 60g/l
氢氧化钠	15 ~ 18g/l	15 ~ 18g/l
酒石酸钾钠	130 ~ 150g/l	130 ~ 150g/l
HN-BSA	3 ~ 4ml/l	3 ~ 4ml/l
HN-BSB	4 ~ 5ml/l	4 ~ 5ml/l
温度	60 ~ 70℃	50 ~ 60℃
阴极电流密度	0.7 ~ 1.2 A/dm ²	0.7 ~ 1.2 A/dm ²
阳极	石墨板	石墨板
过滤	连续循环过滤	
HN-BSA:	白铜锡主光剂	
HN-BSB:	白铜锡辅助剂	



用途和特性

- 1、上镀速度快，高低电位区镀层厚度均匀，光亮度一致性好。
- 2、镀层与基体结合力极好。
- 3、镀层柔韧性好，没有针孔和麻点，耐蚀性好。
- 4、工艺稳定，容易操作控制。
- 5、本工艺不含锌，镀层的焊接性能极佳。



★★★★★
广东高力集团
 HIGHNIC GROUP

I.M.T.® **广东致卓精密金属科技有限公司**
 SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255