



铝上沉锌产品



产品名称

HN-3000铝上沉锌工艺



镀液组成及操作工艺

HN-3000	550 ~ 600毫升/升
温度	16 ~ 30℃
时间	20 ~ 120秒



用途和特性

- 1、为锌、铜、铁、镍合金层。
- 2、即使在纯度低的铝合金上，仍有优良的结合力。
- 3、沉锌后可直接上化学镍或直接电镀光亮镍。
- 4、用HN-3000C和HN-3000B分别补充金属浓度和碱度，使镀液更稳定和易于控制，也可用HN-3000单一补充。
- 5、特别适用于铝合金轮毂电镀。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255