



镀锌三价铬钝化产品



产品名称

HN-67三价铬黑色钝化工艺



镀液组成及操作工艺

• 碱锌黑色钝化：

三价铬黑锌A剂HN-67A	20 ~ 100毫升/升
三价铬黑锌B剂HN-67B	20 ~ 80毫升/升
温度	15 ~ 30℃
时间	60 ~ 120秒
pH值	1.8 ~ 2.5
搅拌	空气搅拌



用途和特性

- 1、完全不含六价铬，满足出口欧洲、美国、日本等地的产品要求。
- 2、钝化膜的耐蚀和耐热性能好，使用周期较长。
- 3、钝化液操作范围宽限，调整简单。
- 4、适用于滚镀的酸锌、挂镀的无氰碱锌电镀生产线。



广东高力集团
HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255