



酸性镀锌产品

产品名称

HN-918酸性镀锌

镀液组成及操作工艺

| | |
|-----------|---------------|
| 氯化锌 | 50 ~ 70克/升 |
| 氯化钾 | 160 ~ 240克/升 |
| 硼酸 | 24 ~ 30克/升 |
| 柔软剂HN-920 | 25 ~ 40毫升/升 |
| 光亮剂HN-918 | 1 ~ 2毫升/升 |
| 温度 | 20 ~ 45℃ |
| pH值 | 5.2 ~ 6.0 |
| 阴极电流密度 | 1 ~ 10安培/平方分米 |
| 电压 | 3 ~ 8伏 |

• 消耗量:

| | |
|-----------|---------------------|
| 柔软剂HN-920 | 80 ~ 120毫升/1000安培小时 |
| 光亮剂HN-918 | 80 ~ 120毫升/1000安培小时 |

用途和特性

- 1、适用于挂镀锌或滚镀锌生产中。
- 2、镀层柔软，光亮度高，填平度极好。
- 3、分散能力好，镀层不易烧焦。
- 4、光剂浓度高，消耗量低。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255