



镀银产品



产品名称

HN-S光亮镀银工艺



镀液组成及操作工艺

金属银（氰化银钾）	3 ~ 30克/升
氰化钾（游离）	90 ~ 150克/升
HN-SB镀银光亮剂	1 ~ 3ml/L
HN-SM镀银开缸剂	8 ~ 15ml/L
温度	15 ~ 25℃
电流密度	0.25 ~ 3.0 A/dm ²
阳极阴极比	> 2:1
搅拌	阴极移动



用途和特性

- 1、镀层柔软，纯度高。
- 2、镀层导电性能好，可焊性好，接触电阻小，且耐磨性好。
- 3、镀层经防银变色剂处理后，抗变色性能好。
- 4、镀层的光亮区较宽，低电流密度区也能获得满意的光亮度。
- 5、适用于挂镀和滚镀。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255