



三价铬镀铬产品

产品名称

HN-902三价黑铬电镀工艺

镀液组成及操作工艺

HN-904开缸盐	480 ~ 520克/升
HN-902稳定剂	70 ~ 90 毫升/升
HN-905络合剂	18 ~ 22毫升/升
HN-906湿润剂	1 ~ 3毫升/升
HN-901添加剂	25 ~ 35毫升/升
金属铬	20 ~ 25 克/升
温度	40 ~ 50 °C
pH 值	2.6 ~ 3.0
阴极电流密度	10 ~ 22 安培/平方分米

用途和特性

- 1、环保产品，不含六价铬，废水处理简单。
- 2、色泽均匀，美观，具有较好的覆盖能力和分散能力。
- 3、镀液中不含有机溶剂，对硫酸根和氯离子容忍度佳。
- 4、电镀时断电不会产生不良后果，沉积速度较六价铬快。
- 5、采用石墨阳极，可提高镀层质量，增加镀液稳定性。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255