



化学镀镍产品

产品名称

HN-2700铝合金化学镀镍工艺

镀液组成及操作工艺

HN-2700A	56 ~ 80毫升/升
HN-2700B	110 ~ 150克/升
总镍量	4.2 ~ 6克/升
温度	85 ~ 91℃
PH值	4.7 ~ 5.0
含磷量	4 ~ 8%
密度	7.75 ~ 7.85克/立方厘米
颜色	半光亮色泽
过滤	连续过滤
镀液负载量	0.7 ~ 1.7 平方分米/升
沉积率	15 ~ 25 微米/小时
硬度	镀后：500 ~ 600 HV0.1热处理至 400℃维持 60分钟：900 ~ 1000 HV0.1

• 补充方式：

HN-2700A和 HN-2700B用于开缸，HN-2700A和 HN-2700C用于补充。每提高1克/升镍含量，需添加13.3毫升/升的HN-2700A及20毫升/升的HN-2700C，以补充消耗的相应成分。注意应先补加HN-2700C液，后补加HN-2700A液，再采用浓氨水调整PH值。

用途和特性

- 1、镀层延展性高，对不同基体均有良好的结合力；
- 2、独特的添加剂系统，金属杂质容忍度高，可延长镀液的工作寿命；
- 3、镀液稳定，容易操作控制；
- 4、可于操作温度下添加补充；
- 5、可适用于滚镀及挂镀操作。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP

I.M.T.® **广东致卓精密金属科技有限公司**
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255