



化学镀镍产品



产品名称

HN-HP化学镀镍工艺



镀液组成及操作工艺

HN-HPA	85 ~ 95毫升/升
HN-HPB	210 ~ 240毫升/升
总镍含量	9 ~ 11 克/升
温度	85 ~ 95℃
PH值	4.4 ~ 4.8
过滤	连续过滤
镀液负载量	0.65 ~ 1.7平方分米/升
镀层含磷量	10 ~ 12%

• 补充方法:

HN-HPA和HN-HPB用于开缸，HN-HPA和HN-HPC用于补充。HN-HPA和HN-HPC是按1: 2来补加，每提高1克/升镍含量，需添加9毫升/升的HN-HPA及9毫升/升的HN-HPC，以补充消耗的相应成分。



用途和特性

- 1、镀层含磷量高,耐蚀性能好。
- 2、镀层焊接性能好。
- 3、镀层延展性能好。
- 4、镀液稳定，容易操作控制。
- 5、独特的添加剂系统，金属杂质容忍度高，可延长镀液的工作寿命。
- 6、适用于各种金属基体的化学镀镍，特别适用于镁合金的化学镀镍。



广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 I.M.T.[®] 广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255