



镀镍辅助产品



产品名称

HN-H.G.高级镀镍走位水



镀液组成及操作工艺

转缸时添加量	0.5 ~ 2.0毫升/升
消耗量	100 ~ 150毫升/1000安培小时



用途和特性

1. 可显著提高镀层的柔韧性。
2. 提高镀液的分散能力和覆盖能力。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255