



镍封产品



产品名称

HN-S88 镍封电镀



镀液组成及操作工艺

硫酸镍	250 ~ 300克/升
氯化镍	40 ~ 60克/升
硼酸	35 ~ 50克/升
主光剂 (IMT镀镍工艺)	适 量
柔软剂 (IMT镀镍工艺)	适 量
镍封添加剂HN-S88	0.4 ~ 0.7克/升
温度	50 ~ 60℃
pH值	3.8 ~ 4.2
电压	6 ~ 10伏
搅拌方法	空气搅拌
过滤	不能进行过滤



用途和特性

- 1、适用于耐蚀性能要求极高的多层镍电镀工艺。
- 2、添加剂中的不导电微粒可均匀分布于镍镀层中，使其后的镀铬层形成微孔铬(10000~ 30000微孔/平方厘米)，显著提高了镀层的耐蚀性。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852