



高硫镍产品

产品名称

HN-60 高硫镍电镀

镀液组成及操作工艺

硫酸镍	260 ~ 300克/升
氯化镍	50 ~ 60克/升
硼酸	35 ~ 45克/升
高硫添加剂HN-60	4 ~ 6毫升/升
湿润剂HN-19	1 ~ 2毫升/升
温度	45 ~ 55℃
pH值	2.3 ~ 3.0
电流密度	2 ~ 4安培/平方分米
搅拌方法	阴极移动
电镀时间	1 ~ 2分钟

• 消耗量:

高硫添加剂HN-60 220 ~ 280毫升/1000安培小时

用途和特性

- 1、适用于防腐蚀要求很高的多层镍电镀工艺。
- 2、镀层含硫量为0.1~0.2%，高硫镍层与半光亮镍层电位差达160~180mV。
- 3、覆盖能力强，镀层十分均匀。
- 4、操作简单，容易控制。



广东高力集团
HIGHNIC GROUP

I.M.T.® 广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852