



半光亮镍产品

产品名称

HN-M102 半光亮镍电镀

镀液组成及操作工艺

硫酸镍	240~300克/升
氯化镍	45~55克/升
硼酸	40~50克/升
柔软剂HN-M102	4~6毫升/升
光亮剂HN-M102	0.3~0.5毫升/升
稳定剂HN-M103	0.4~0.6毫升/升
湿润剂HN-17	1~2毫升/升
温度	45~55℃
PH值	4.0~4.8
电流密度	2~6安培/平方分米
搅拌方式	空气或机械搅拌
过滤方式	连续循环过滤

●消耗量:

柔软剂HN-M101	40~60毫升/1000安培小时
整平剂HN-M102	100~150毫升/1000安培小时
稳定剂HN-M103	30~50毫升/1000安培小时

用途和特性

- 1、镀层含硫量低于0.003%，半光亮镀层与光亮镍层电位差达120~145mV，耐腐蚀性极好。
- 2、镀层柔韧性好，覆盖能力强，填平效果极佳。
- 3、光亮剂浓度高，消耗量小。
- 4、不含香豆素，分解产物少，镀液稳定，容易维护。
- 5、镀液清亮，使用后不会变色。



广东高力集团
HIGHNIC GROUP

I.M.T.® 广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852