



滚镀光亮镍产品



产品名称

HN-B 光亮滚镀镍



镀液组成及操作工艺

硫酸镍	220 ~ 280克/升
氯化镍	40 ~ 60克/升
硼酸	35 ~ 50克/升
主光剂HN-B	0.3 ~ 0.5毫升/升
柔软剂HN-5(2X)	8 ~ 12毫升/升
辅助剂HN-1	3 ~ 5毫升/升
湿润剂HN-19	1 ~ 1.5毫升/升
温度	50 ~ 60℃
pH值	4.0 ~ 4.8
电压	8 ~ 16伏

● 消耗量:

主光剂HN-B 200 ~ 250毫升/1000安培小时



用途和特性

- 1、出光速度快，填平极佳。
- 2、镀层洁白、美观、柔韧性好。
- 3、镀液分散能力好，走位效果突出。
- 4、操作范围宽广，杂质容忍度高。
- 5、单一补充光亮剂，容易控制。
- 6、适用于各种高档五金件的滚镀。



广东高力集团
HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852