



挂镀光亮镍产品



产品名称

LC-520 快速光亮镀镍



镀液组成及操作工艺

硫酸镍	250 ~ 300克/升
氯化镍	40 ~ 60克/升
硼酸	35 ~ 50克/升
主光剂LC-520	0.4 ~ 0.6毫升/升
柔软剂LC-530	10 ~ 12毫升/升
湿润剂HN-19	1 ~ 1.5毫升/升
温度	50 ~ 60℃
pH值	4.0 ~ 4.8
电流密度	2 ~ 10安培/平方分米
电压	8 ~ 16伏
搅拌方法	空气或机械搅拌
过滤方式	连续循环过滤

● 消耗量:

主光剂LC-520	100 ~ 150毫升/1000安培小时
柔软剂LC-530	100 ~ 150毫升/1000安培小时



用途和特性

- 1、出光速度快，填平效果好。
- 2、镀层洁白、美观、柔韧性好。
- 3、光剂浓度高，消耗量小。
- 4、特别适合要求快速出光的挂镀镍工艺。



★★★★★
广东高力集团
 HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**
 SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852