



# 挂镀光亮镍产品



## 产品名称

HN-TP 高效光亮镀镍



## 镀液组成及操作工艺

硫酸镍	240 ~ 300克/升
氯化镍	45 ~ 70克/升
硼酸	40 ~ 55克/升
主光剂HN-TP1	0.4 ~ 0.6毫升/升
柔软剂HN-TP2	8 ~ 10毫升/升
湿润剂HN-19	1 ~ 2毫升/升
温度	50 ~ 60°C
pH值	4.0 ~ 4.8
电流密度	1 ~ 8安培/平方分米
搅拌方法	空气或机械搅拌
过滤方式	连续循环过滤

### • 消耗量:

主光剂 HN-TP1	100 ~ 200毫升/1000安培小时
柔软剂 HN-TP2	100 ~ 200毫升/1000安培小时
湿润剂 HN-19	10 ~ 30毫升/1000安培小时



## 用途和特性

- 1、光亮度及填平度高。
- 2、镀层柔软，低电位覆盖能力强。
- 3、镀层清亮洁白，受铬性良好。
- 4、适用于单层光亮镀镍或对防腐性能要求高的多层镍工艺。



★★★★★  
**广东高力集团**  
 HIGHNIC GROUP



**广东致卓精密金属科技有限公司**

SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852