



挂镀光亮镍产品



产品名称

HN-R100 高级快速光亮镀镍



镀液组成及操作工艺

硫酸镍	240 ~ 300克/升
氯化镍	45 ~ 70克/升
硼酸	40 ~ 50克/升
开缸剂HN-R200	8 ~ 10毫升/升
主光剂HN-R100	0.1 ~ 0.2毫升/升
湿润剂HN-19	1 ~ 2毫升/升
温度	50 ~ 60°C
pH值	4.0 ~ 4.8
电流密度	2 ~ 10安培/平方分米
搅拌方法	空气或机械搅拌
过滤方式	连续循环过滤

• 消耗量:

HN-R100主光剂	100 ~ 150毫升/1000安培小时
HN-高级镀镍走位水	100 ~ 150毫升/1000安培小时



用途和特性

- 1、快速出光，具有特别优异的整平能力。
- 2、镀层清亮、柔韧性好。
- 3、走位效果极佳，低电位区也能快速出光。
- 4、光亮剂浓度高，消耗量小。
- 5、适用于摩托车配件、家俱等的多层镍电镀。
- 6、由于其极佳的整平效果，最适用于家俱管材镀单层镍。



★★★★★
广东高力集团
 HIGHNIC GROUP

I.M.T.® **广东致卓精密金属科技有限公司**
 SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852