



# 挂镀光亮镍产品



## 产品名称

HN-6 光亮镀镍



## 镀液组成及操作工艺

|             |               |
|-------------|---------------|
| 硫酸镍         | 240 ~ 300克/升  |
| 氯化镍         | 45 ~ 60克/升    |
| 硼酸          | 40 ~ 50克/升    |
| 主光剂HN-6     | 0.5 ~ 1.0毫升/升 |
| 柔软剂HN-5(2X) | 8 ~ 12毫升/升    |
| 辅助剂HN-1     | 3 ~ 5毫升/升     |
| 湿润剂HN-19    | 1 ~ 2毫升/升     |
| 温度          | 50 ~ 60℃      |
| pH值         | 4.0 ~ 4.8     |
| 电流密度        | 2 ~ 10安培/平方分米 |
| 搅拌方法        | 空气或机械搅拌       |
| 过滤方式        | 连续循环过滤        |

### • 消耗量:

主光剂HN-6                      200 ~ 250毫升/1000安培小时



## 用途和特性

- 1、镀层白亮、美观、柔韧性好。
- 2、镀液分散能力好，走位效果佳。
- 3、出光速度快，填平效果好。
- 4、操作范围宽广，杂质容忍度极高，特别适用于锌合金压铸件的电镀镍。
- 5、适合各种工件酸铜电镀之后的镀镍。



★★★★★  
**广东高力集团**  
HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**  
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852