



酸性光亮镀铜产品



产品名称

LC-60 酸性光亮镀铜



镀液组成及操作工艺

硫酸铜	190 ~ 240克/升
纯硫酸	50 ~ 80 克/升
氯离子	60 ~ 120毫克/升
开缸剂LC-60MU	6 ~ 8 毫升/升
主光剂LC-60A	0.4 ~ 0.6 毫升/升
主光剂LC-60B	0.4 ~ 0.6 毫升/升
温度	20 ~ 35 °C
阴极电流密度	1 ~ 6 安培/平方分米
阳极电流密度	0.5 ~ 2.5 安培/平方分米
阳极	磷铜角
电压	1.5 ~ 6 伏
搅拌方法	空气或机械搅拌

• 消耗量:

开缸剂LC-60MU	30 ~ 90毫升/1000安培小时
主光剂LC-60-A	60 ~ 110毫升/1000安培小时
主光剂LC-60-B	30 ~ 90毫升/1000安培小时



用途和特性

- 1、镀液稳定，容易操作控制。
- 2、镀层极为光亮、柔韧性好。
- 3、镀液分散能力好、填平能力好。
- 4、镀层不易产生针孔或麻点，具有良好的耐蚀性能。



广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 I.M.T.[®] 广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852