



酸性光亮镀铜产品



产品名称

UTTOP 特强酸性光亮镀铜



镀液组成及操作工艺

硫酸铜	200 ~ 220克/升
纯硫酸	55 ~ 70 克/升
氯离子	70 ~ 120毫克/升
开缸剂UTTOP-MU	6 ~ 8 毫升/升
主光剂UTTOP-A	0.4 ~ 0.6 毫升/升
主光剂UTTOP-B	0.4 ~ 0.6 毫升/升
温度	20 ~ 35 °C
阴极电流密度	1 ~ 6 安培/平方分米
阳极电流密度	0.5 ~ 2.5 安培/平方分米
阳极	磷铜角
电压	1.5 ~ 6 伏
搅拌方法	空气或机械搅拌

• 消耗量:

开缸剂UTTOP-MU	30 ~ 80 毫升/1000安培小时
主光剂UTTOP-A	60 ~ 100毫升/1000安培小时
主光剂UTTOP-B	30 ~ 80 毫升/1000安培小时



用途和特性

- 1、快速出光，填平能力特强，低电位区也能快速填平。
- 2、走位效果好，低电位区不容易发黑或发雾。
- 3、镀液稳定，容易操作控制。
- 4、镀层柔韧性好，没有针孔或麻点，具有良好的耐蚀性能。
- 5、镀层更为清亮，特别适合作为镀银、仿金等的底铜镀层。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852